



# CATALOGO GENERALE 2017



**da oltre 30 anni**  
tecnologia e meccanica



Azienda certificata ISO 9001:2008 N°3151/3

[www.pulcinellicosmec.com](http://www.pulcinellicosmec.com)

DA OLTRE 30 ANNI  
FORNIAMO TECNOLOGIA E MECCANICA



ALLE AZIENDE CHE PRODUCONO

## SOMMARIO

|   |         |
|---|---------|
| PULCINELLI COSMEC: L'AZIENDA - LA PRODUZIONE              | Pag. 3  |
| BRACCIO PER TRATTAMENTI SPRAYERPUL                        | Pag. 5  |
| AGEVOLATORE RACCOTA TABACCO E ORTAGGI A NASTRO PIANO      | Pag. 7  |
| AGEVOLATORE RACCOTA TABACCO NERO TIPO "KENTUKY"           | Pag. 8  |
| VENDEMMIATRICE A PERGOLA E TENDONE CON RACCOLTA A PETTINE | Pag. 9  |
| VENDEMMIATRICE A PERGOLA E TENDONE CON SISTEMA ORVIROTOR  | Pag. 10 |
| MACCHINA RACCOLTA FRUTTICOLA PSRF2.4                      | Pag. 11 |
| PRODUZIONE CONTO TERZI                                    | Pag. 13 |
| FASI REALIZZAZIONE PER CONTO TERZI                        | Pag. 14 |



# PULCINELLI Giovan Battista srl

## L'AZIENDA

L'azienda è impegnata nella produzione di una vasta gamma di prodotti che ricoprono i maggiori rami dell'agricoltura, spaziando dalla realizzazione di macchine semoventi come vendemmiatrici



per vigneti a pergola ed a tendone e piattaforme elevabili per la raccolta fruttifera con forche porta-bins agli equipaggiamenti per trattatrici come barre irroratrici unilaterali per i trattamenti anti-parasitari e anti-germoglio, nastri per agevolare la raccolta del tabacco del tipo Kentucky ed anche utili e funzionali rimorchi porta-bins. L'azienda realizza inoltre lavorazioni e costruzioni di carpenteria di piccole e medie dimensioni, su progetti propri e/o dei clienti, su diversi tipi di materiali metallici quali ferro, acciaio inox, leghe leggere ed al carbonio, con le capacità acquisite dall'esperienza trentennale della stessa.

## PRODUZIONE

### MACCHINE PER L'AGRICOLTURA

- Vendemmiatrici
- Macchine per la raccolta delle olive e semoventi
- Braccio agevolatore per la raccolta del tabacco Kentucky
- Sistemi in genere per la raccolta automatizzata

### SISTEMI INTEGRATI DI SUPPORTO LOGISTICO

- Sollevatori lifting jack
- Torri mobili
- Piattaforme e basamenti speciali
- Bighe campali, trailer a coppia di ruote

### CARPENTERIA

- Lavorazioni in Ferro, Acciaio Inox, carpenteria leggera e pesante
- Saldature
- Taglio Plasma alta definizione, Ossitaglio

### CERTIFICAZIONI

- Taratura, collaudo e certificazione di serbatoi mobili per combustibili

### MACCHINE ED IMPIANTI PER CANTIERI ED INDUSTRIALI

- Autobetoniere
- Carrelli semoventi ad azionamento idrostatico
- Impianti industriali in genere

### VEICOLI

- Veicoli terrestri, navi, aerei
- Assiemi e/o sottoinsiemi per piattaforme terrestri, navali, aeree
- Protezioni e rinforzi

### ASSISTENZA E MANUTENZIONE

- Su impianti e macchine di propria produzione
- Su impianti e macchine di altri produttori
- Aggiornamento e refitting impianti, mezzi ed equipaggiamenti



Azienda certificata ISO 9001:2008 N°3151/3

## BRACCIO PER TRATTAMENTI SPRAYERPUL

Innovativo braccio per la somministrazione dei trattamenti anti-parassitari, con una nuovissima concezione di distribuzione del peso che permette, con i dovuti accorgimenti e le relative regolazioni apportate dai tecnici della Nostra azienda, di montare questo braccio unilaterale che,

oltre alla notevole leggerezza rispetto ad un sistema classico a doppio braccio, risulta notevolmente più agile nelle operazioni di manovra, riuscendo a condurre la trattoria anche in condizioni di spazio ridotto, permette inoltre di coprire ogni singolo angolo della superficie coltivata.



## SCHEMA TECNICA

Il braccio è costruito su 3 settori, per una lunghezza totale di 13,0 mt. , ma su richiesta si effettuano anche misure inferiori, per adattarsi nella miglior maniera possibile alle esigenze ed alle richieste del cliente.

Il braccio è dotato di una cisterna principale da 600 lt., con sistema di lavaggio impianto e sistema lavamani in polietilene, altresì dotata di miscelatore da 29 lt.

I movimenti sono interamente comandati da un sistema elettroidraulico, ed il sistema di flusso è totalmente computerizzato e pilotabile dall'interno della cabina della propria trattoria.

Braccio per trattamenti in acciaio verniciato da Mt. 13 a 3 settori.

Su richiesta anche misure inferiori.

Cisterna principale, lavaggio impianto e lavamani in polietilene.

Pompa 20 ATM - 140 LT  
Gruppo comando dei movimenti elettroidraulico.

Agitatore per il prodotto.  
Lavaggio interni cisterna e impianto.

Attacco a 3 punti.

Miscelatore da 29 LT.

Sistema di flusso computerizzato.



## AGEVOLATORE RACCOLTA TABACCO E ORTAGGI TIPO "KENTUKY" A NASTRO PIANO

### MODELLO ATN 6.0

Braccio agevolatore per la raccolta del tabacco nero tipo "Kentucky" e ortaggi a nastro piano, dotato di pedana applicabile all'attacco standard della trattrice, con relativi tiranti in dotazione per il bloccaggio a 5 punti.

Il braccio è orientabile a 90° in fase di riposo sul supporto apposito montato lateralmente sulla macchina ed è inoltre ripiegabile fino a 160° per permettere i trasferimenti su strada pubblica senza nessun tipo di difficoltà.

Il braccio, in fase di lavorazione, può essere prodotto in varie lunghezze in base alle richieste della Clientela: 6,00 mt. o 7,00 mt., dipendenti inoltre dal tipo di trattrice sulla quale andrà installato.

E' dotato inoltre di un sistema di trasporto automatico su nastro piano che convoglia il prodotto dal punto di raccolta direttamente nei Vostri carrelli o bins.

A richiesta sul nastro si possono aggiungere bordi e listelli fino all'altezza di 30 mm..



## AGEVOLATORE RACCOLTA TABACCO NERO "KENTUKY"

### MODELLO ATN 1.20

Braccio agevolatore per la raccolta del tabacco nero tipo "Kentucky", dotato di pedana applicabile all'attacco standard della trattrice, con relativi tiranti in dotazione per il bloccaggio a 5 punti.

Il braccio è orientabile a 90° in fase di riposo sul supporto apposito montato lateralmente sulla macchina ed è inoltre ripiegabile fino a 160° per permettere i trasferimenti su strada pubblica senza nessun tipo di difficoltà.

Il braccio, in fase di lavorazione, può essere prodotto in varie lunghezze in base alle richieste della Clientela: 9,50 mt. , 10,50 mt. e 12,50 mt. , dipendenti inoltre dal tipo di trattrice sulla quale andrà installato.

L'agevolatore è inoltre predisposto per l'applicazione di tubi flessibili necessari ad oliare la pianta in fase di cimatura, ed è anche dotato di un sistema che convoglia il tabacco a 2 foglie sulla stanga che può essere sia manuale che automatico.



## VENDEMMIATRICE PER VIGNETI A PERGOLA E TENDONE CON RACCOLTA A PETTINE

### MODELLO CLASSICO



La raccolta viene effettuata mediante l'azione di un vibratore a pettine, formato da aste che oscillano con frequenza variabile da 0 a 700 cicli al minuto. Una sola leva permette di variare la velocità di avanzamento in relazione alle esigenze di lavoro. I martinetti regolatori del gruppo vibratore consentono all'operatore di adeguare immediatamente le prestazioni del mezzo alle condizioni variabili del suolo e di altezza del vigneto.

Il sistema regolabile di aspirazione elimina le foglie e gli altri corpi estranei. Particolari accorgimenti permettono una vendemmia completa e selettiva. Le alette laterali consentono infatti il recupero totale del prodotto. Mediante un nastro trasportatore a velocità regolabile, il prodotto raccolto viene rapidamente convogliato nel contenitore che segue la vendemmiatrice.



## VENDEMMIATRICE PER VIGNETI A PERGOLA E TENDONE CON SISTEMA RACCOLTA ROTANTE

### MODELLO ORVIOTOR



La raccolta viene effettuata mediante l'azione di gruppi rotanti, costituiti da corpi in acciaio inox, che ruotano liberi su cuscinetti a sfere, dove sono fissate le bacchette che permettono ai grappoli di cadere all'interno della vasca. L'altezza del telaio del battitore è regolata idraulicamente da due martinetti indipendenti, che permettono inoltre l'inclinazione dello stesso per adattarsi meglio alle esigenze di ogni singolo cliente, e quindi massimizzare la resa della macchina stessa.

L'altezza del battitore può essere variata partendo da 1,60 mt. per arrivare fino all'altezza di 2,20 mt. , tramite un semplice e rapido comando azionato dall'operatore. La nostra vendemmiatrice è inoltre dotata di un nastro trasportatore dove avviene la selezione e la pulizia del prodotto, tramite un sistema di aspirazione creato appositamente, che convoglia rapidamente il prodotto raccolto e pulito all'interno di un rimorchio trainato dalla vendemmiatrice stessa.



## MACCHINA PER LA RACCOLTA FRUTTICOLA PSRF2.4

La macchina per la raccolta frutticola PSRF 2.4 è dotata di una piattaforma ad elevazione idraulica che, grazie ad un sistema a parallelogramma spinto da dei cilindri dimensionati appositamente, riesce ad arrivare ad un'altezza di lavoro di 2,40 mt. La macchina è dotata di trazione integrale a 4 ruote motrici, con sterzata indipendente per facilitare le operazioni di raccolta del prodotto e di manovra.

È presente un inclinometro con allarme che suona quando la piattaforma di lavoro viene inclinata oltre il 5% di pendenza laterale. La piattaforma di lavoro può essere allargata manualmente tramite due prolungamenti estraibili della larghezza di 1,50 mt. l'uno. La macchina può essere inoltre dotata di rulliere sul piano di lavoro per agevolare la movimentazione dei bins carichi di prodotto.



UN BUON RACCOLTO  
INIZIA DA UN OTTIMO EQUIPAGGIAMENTO



## PRODUZIONE CONTO TERZI

La nostra azienda svolge molteplici lavori conto terzi, spaziando dalle riparazioni di macchine agricole o accessori delle stesse, riparazione container, rimorchi, macchine per movimentazione terra e trasformazioni per adattare qualsiasi tipo di macchinario alle esigenze del cliente.

Le lavorazioni conto terzi si estendono anche alla realizzazione di nuovi prodotti, che nascono dal connubio tra le idee del cliente e la nostra esperienza maturata durante gli oltre 30 anni di attività sul campo.

La concretizzazione delle idee del cliente avviene tramite un accurata procedura, che ci permette di eseguire ogni passaggio con la massima attenzione al rispetto della qualità, delle esigenze del cliente e dei tempi di consegna prestabiliti.

## Fasi realizzazione conto terzi

### 1) ANALISI DEI FABBISOGNI

Una corretta interpretazione delle reali esigenze della committenza è fondamentale per la buona riuscita del prodotto finale. Valutare attentamente quali siano i punti chiave e le linee guida del progetto, in virtù delle reali esigenze del cliente, permette un coerente sviluppo della fase progettuale ed esecutiva.

### 2) STUDIO DI FATTIBILITA'

Valutando il progetto di massima e le linee guida precedentemente fissate, i nostri tecnici eseguiranno una attenta analisi tecnica per mettere in evidenza punti di forza e criticità del un progetto. Questa fase è fondamentale per non incorrere in problematiche in fase di realizzazione. Completato lo studio di fattibilità, il nostro studio di progettazione, stilerà una relazione tecnica che verrà dibattuta con il cliente finale.

### 3) ANALISI COSTI, TEMPI E METODI

Sulla base del progetto, ora chiaro e ben definito, viene effettuato un preventivo che tenga conto delle varianti, del risultato finale ma soprattutto delle reali esigenze del cliente. Oltre a fornire un dettagliato capitolato di spesa, vengono presentate le varie fasi della costruzione, indicando nel contempo i tempi necessari alla realizzazione.

### 4) SVILUPPO PROGETTAZIONE

Dopo aver accertato la fattibilità del progetto, ed a seguito dell'accettazione del preventivo, si procede con la progettazione delle varie parti componenti, sviluppando e verificando dimensioni e spessori, attenendoci al miglior rapporto qualità/prezzo.

### 5) REALIZZAZIONE ESECUTIVA

Successivamente al reperimento dei materiali, si darà inizio alla costruzione ed al montaggio delle componenti e, in un certo senso, si darà "vita" all'idea del cliente. Naturalmente, in ogni fase lavorativa, rimaniamo a completa disposizione del cliente, per tutti i sopralluoghi e controlli che vorrà effettuare sullo stato di avanzamento lavori.

### 6) CERTIFICAZIONI E NORMATIVE

In tutte le fasi che compongono la costruzione, vengono rilasciate le certificazioni necessario nel pieno rispetto delle vigenti leggi in materia. L'area tecnica provvederà a consegnare la documentazione prodotta alla committenza.

### 7) COLLAUDO E CONSEGNA

Terminata la costruzione, procederemo ad una attenta e scrupolosa fase di collaudo del macchinario costruito prima della consegna.

### 8) POST-VENDITA E ASSISTENZA

Le nostre officine meccaniche e lo studio tecnico restano a disposizione per qualsiasi problematica legata al bene realizzato.





- ————— MACCHINE PER L'AGRICOLTURA
- ————— MACCHINE E IMPIANTI PER CANTIERI
- ————— MACCHINE INDUSTRIALI
- ————— SISTEMI INTEGRATI DI SUPPORTO LOGISTICO
- ————— COSTRUZIONI VEICOLI NAVALI E AEREI
- ————— CARPENTERIA
- ————— PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE CONTO TERZI
- ————— ASSISTENZA E MANUTENZIONE
- ————— CERTIFICAZIONI



VIA DELLE CHIARABELLE, 22 - 52031 ANGIARI (AR) ITALY  
TEL.: +39 0575 78.96.64 - FAX: +39 0575 78.78.49  
Info@pulcinellicosmec.com



[www.pulcinellicosmec.com](http://www.pulcinellicosmec.com)